

国象GX7452促进剂技术数据表（TDS）			
一、化学品及企业标识			
•• 产品名称: GX7452促进剂 • 化学类型: 胺类活性物 + 低沸点溶剂 + 喷雾专用助剂 + 推进剂体系 • 供应商信息: 东莞市国象胶粘制品有限公司			
二、产品概述			
• 用途: 专为 502 瞬间胶设计, 自喷雾化均匀, 加速固化、提升潮湿/惰性表面 (PP/PE/硅胶/金属) 粘接性, 减少白化, 适用于工业装配、电子元件固定、汽车维修等快速粘接场景。 • 核心优势: 喷雾均匀、活化快 (表干<10 秒)、低白化、宽基材适配、即喷即用, 钢 - 钢剪切强度≥18MPa。			
三、 成分组成（质量分数）			
成分类别	组分名称	含量	作用
活性成分	氨基化合物	3-8%	引发 502 胶聚合, 加速固化
溶剂	丙酮	40-50%	溶解活性物, 快速挥发
推进剂	丙烷/丁烷混合	40-50%	提供喷雾动力, 保障雾化效果
稳定剂	对苯二酚	0.1-0.5%	抑制活性成分自聚, 延长储存期
四、 物理化学性能（25℃, 标准大气压）			
项目	指标	测试方法	备注
外观	无色透明液体, 无悬浮物	目视	罐内无分层
密度	0.790-0.805g/cm³	GB/T 4472	含推进剂
粘度	1-3mPa • s	旋转粘度计 (NDJ - 79)	25℃
闪点	≤-10℃ (闭杯)	GB/T 261	高度易燃
沸点	56-58℃ (溶剂组分)		
pH 值	9-10 pH 计	(1%水溶液)	
活性物含量	3-8%	气相色谱法 (GC)	叔胺类
挥发速率	≥0.9 (相对丙酮)	重量法	含推进剂, 挥发更快
喷雾粒径	15-30 μ m	激光粒度仪	雾化均匀
水分含量	≤0.2%	卡尔费休法 -	
五、固化与粘接性能			
• 固化速度: 喷涂后挥发 10-30 秒, 涂 502 胶后表干≤10 秒, 定位≤30 秒, 完全固化 1-3 分钟 (25℃, 50%RH) • 粘接强度: 钢 - 钢剪切强度≥18MPa, 铝 - 铝≥12MPa, PP - PP≥3MPa (GB/T 7124) • 耐温范围: 固化后长期使用-40℃至 80℃, 短期耐受 120℃			

- 电气性能：体积电阻率 $\geq 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ ，介电强度 $\geq 22\text{kV/mm}$ ，介电常数 3.0-3.2（1MHz）
- 耐介质性：固化后耐水、乙醇、矿物油，不耐强酸、强碱、酮类溶剂

六、应用方法

1. 基材处理：清洁基材表面，去除油污、灰尘、锈蚀，干燥至无水分。
2. 喷涂操作：距基材 15-25cm，均匀喷涂，用量 0.1-0.5g/m²，避免过量以防强度下降。
3. 活化时间：喷涂后挥发 10-30 秒（视环境湿度调整），待表面无明显湿痕后涂 502 胶。
4. 固化条件：室温（25℃）固化，潮湿环境可适当延长活化时间，低温（<10℃）建议预热至 15-25℃。
5. 注意事项：不可与 502 胶直接混合；避免在密闭空间大量使用；远离火源与静电；用完的空罐按危险废物处理。

七、储存与运输

- 储存条件：密封于原装喷雾罐，置于阴凉干燥通风处（0-30℃），远离火源、热源、氧化剂，避免阳光直射，禁止倒置/暴晒。
- 储存期：未开封 12 个月（自生产日起），开封后建议 1 个月内用完。
- 运输要求：按易燃液体+压力容器（UN1950）运输，避免剧烈碰撞，禁止与强酸、氧化剂混运。。

八、 包装规格

- 标准包装：250mL/450mL 喷雾罐，配专用喷雾阀。
- 定制包装：可根据需求提供特殊规格，需提前沟通。

九、常见问题与解决

- 本产品仅用于 502 瞬间胶配套，不可作为其他胶粘剂促进剂使用。
- 不同品牌 502 胶配方存在差异，使用前建议小试验证固化效果与兼容性。
- 本 TDS 内容如有更新，将以最新版本为准，恕不另行通知。