

316-220 TDS (产品技术参数)

产品简介

316-220 是一种单组份、紫外光固化、丙烯酸酯类胶粘剂。该产品专门针对与 APET 胶盒机配合使用的产品，主要用于 APET 的粘接。具有低黏度、粘接力强，透明度高，耐候性好等特点，塑料粘玻璃也有一定的附着力。

固化前产品性能

项目	测试方式	参考值
化学成分	由成分判定	聚氨酯丙烯酸树脂
物理状态	目测	液体
外观	目测	微黄透明粘稠液体
粘度（25℃、转子粘度计 2#60 mPa·s）	GB/T 2794-2013	150-180
比重 Kg/L	GB/T 13354-1992	1.05
溶剂含量%	由成分判定	0
重金属含量 PPM	SGS 检测	0

固化条件

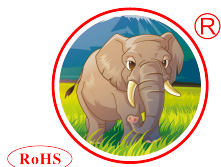
316-220 在足够的紫外线照射条件下会发生固化，其固化速度及深度取决于光强、光源的光谱分布、照射时间及被粘材料的透光性。以下数据是在 365nm 波长 LED 面光源产生 560mw/cm² 的紫外光辐射条件下测得：

项目	参考值
表干时间 (1mm)	5-10 S
深层固化时间 (1mm)	15-20 S
完全固化能量 (1mm)	12000 mj/cm ²

固化后产品性能

以下数据是在 365nm 波长 LED 面光源累积能量 12000mj/cm² 固化后测得：

项目	测试方式	参考值
硬度 Shore A	GB/T 2411-2008	60-65
伸长率 %	GB/T 30776-2014	400
使用温度范围	-40~130℃	客户配合工件自行测试



粘接强度	APET/APET	$>20\text{N}/\text{cm}^2$
粘接强度	PET/GLASS	$>15\text{N}/\text{cm}^2$

耐候性测试

以下数据是在 365nm 波长 LED 面光源累积能量 $12000\text{mj}/\text{cm}^2$ 固化后测得：

基材	测试条件	粘接强度保持率 (%)
PET/PET	-25°C (1h) + 55°C (1h) 20 循环	90
PET/GLASS	-25°C (1h) + 55°C (1h) 20 循环	90
PET/PET	65°C 90%RH (72h)	92
PET/GLASS	65°C 90%RH (72h)	92

储存条件

请储存在阴凉避光地方，打开瓶盖后请盖好瓶盖，未用完胶液不可倒回原包装瓶。最佳储存温度在 $8-28^{\circ}\text{C}$ ，过高或过低都会影响胶液性能，保质期为 8 个月。

说明

本文中所含的各种数据是国象技术人员在实验室测得，对客户的使用有一定的参考价值，但是由于每个客户的使用方法及条件不尽相同，建议客户根据自身的情况找出最佳的工艺与方法。如有疑问或想详细了解，欢迎来电咨询 400-6789-502。